



アスウィル エアーアクション・メーカー専用

# エアーアクションフィルム

品番 **ACF80/ACF100/ACF150/ACFA80/ACFA100/ACFA150**

## 取扱説明書

ご購入いただき、まことにありがとうございました。この取扱説明書をよくお読みのうえ、正しくお使いください。この取扱説明書は、いつでも見ることができる場所に必ず保存してください。

ご注意

- この製品は厳重な品質管理と検査を経て出荷しておりますが、万一故障または不具合がありましたら、ご購入の販売店までご連絡ください。

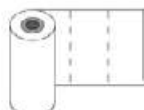
### △ご使用上の注意

- エアーアクション・メーカーの取扱説明書の注意事項をお守りの上、ご使用ください。
- 直射日光の当たらない所に保存してください。

## エアーアクション製作の仕方 詳しくはエアーアクション・メーカーの取扱説明書をご参照ください。

### 故障の原因になるため、絶対にお守りください

使用禁止物を加熱ローラーに挟まないでください



弊社指定フィルム以外のフィルムや物



破れていたり汚れているフィルム



袋内部に異物が入っているフィルム

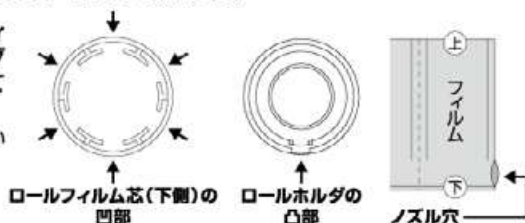


使用済みフィルムの再利用はしない

- 1 エアーアクション・メーカーの電源スイッチを「入」にしてください。  
●レディランプが緑色に点滅し、電源ランプが赤色に点灯してウォームアップを開始します。

- 2 本体のロールホルダに製作したいロールフィルムを正しく設置してください。ロールホルダの凸部とロールフィルム芯の凹部を合わせて固定してください。

- フィルム最下部に送風ノズル挿入用のノズル穴が開いていることを確認してください。



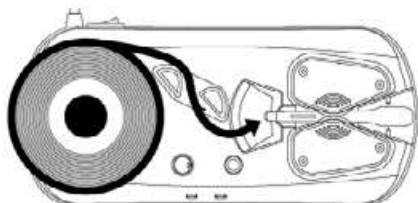
- 3 レディランプが緑色に点灯するまで約260秒間お待ちください。  
●ウォームアップが完了するとレディランプが緑色に点灯してアクション制作準備完了をお知らせします。

- 4 ファンボリュームを適切な位置に回してください。

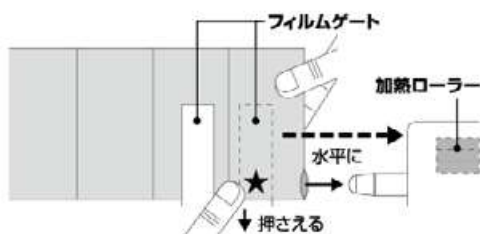
- 空気量の目安はエアーアクションの張り具合を見てください。また製造中はフィルムゲート付近まで空気が入るようにファンボリュームを調整してください。
- 空気量が足りないエアーアクションは緩衝材としての機能が低下します。ファンボリュームを調整して空気量を増やしてください。
- 空気量が多すぎるとロール部まで空気が入りすぎてしまい、フィルムの送り速度に影響が出ます。空気量を調整して空気量を減らしてください。

※フィルム幅が80～150mmの場合、4～6の範囲を推奨します。

- 5 ロールホルダに設置したロールからフィルムを伸ばし、フィルムゲートの間に右図のようにフィルムを通してください。
- 6 フィルム最下部の送風ノズル挿入用のノズル穴を広げ、送風ノズルが入りやすいようにしてください。  
●穴の部分をこすることでノズル穴が広がりやすくなります。



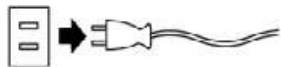
- 7 フィルムのノズル穴に送風ノズルを挿入し、図の★の位置を下に押さえながらフィルムを加熱ローラー部まで水平に引っ張り、フィルムが加熱ローラーに巻き込まれる位置まで持ってきてください。  
●加熱ローラーに巻き込まれる位置までフィルムを水平に引っ張ってください。  
●加熱ローラー部、加熱ローラーカバー部等は高温になっております。触らないようにしてください。



- 8 スタート/ストップボタンを押してください。  
●加熱ローラーが回転を始めます。●ファンボリュームは任意の位置にあることを確認してください。
- 9 フィルムが加熱ローラーに挟まれ送り出され、同時に空気が排出されたことを確認してください。
- 10 ファンボリュームを微調整しながらエアークッションを製作してください。

### 製作を止める時

- 11 製作中の機械をいったん停止させるために、スタート/ストップボタンを押してください。  
●機械が停止していることと、空気が排出されていないことを確認してください。
- 12 フィルムゲートと加熱ローラーの間あたりにあるロールフィルムのミシン目に沿ってクッションを切り離してください。
- 13 フィルムを完全に加熱ローラーから排出させるために、再度スタート/ストップボタンを押してください。  
●加熱ローラーが回転し、フィルムが完全に排出されたことを確認してください。  
●長時間フィルムが加熱ローラーに挟まった状態にしておくと、フィルムが溶けて出火や故障の原因となります。速やかにスタート/ストップボタンを押してフィルムを完全に排出してください。  
●フィルムが加熱ローラーに巻き付いてしまい、加熱ローラーが回転していてもフィルムが排出されない時は電源スイッチを「切」にし、一定時間おいて加熱ローラー部、加熱ローラーカバー部の温度が十分冷えた後に引き抜いてください。
- 14 排出後にスタート/ストップボタンを押して加熱ローラーとファンを止めます。
- 15 電源スイッチを「切」にし、本体からロールフィルムをはずしてプラグを必ず抜いてください。



### ■エアークッションフィルム ラインナップ

品番		ACF80 / ACFA80	ACF100 / ACFA100	ACF150 / ACFA150
クッション単体	タイプ	ビロー型	ビロー型	ビロー型
	エアークッションフィルム幅 (切り取り線から切り取り線まで)	80mm	100mm	150mm
	エアークッションフィルム幅	70mm	90mm	140mm
ロールフィルム本体	高さ	200mm	200mm	200mm
	長さ	200m	200m	200m
	直径	120mm	120mm	120mm
	高さ	200mm	200mm	200mm
	1ロールあたりのクッション個数	約2500個	約2000個	約1333個

■製品についてお気づきの点がございましたら、カスタマーサービスセンターまでお問い合わせください。

株式会社 **アスカ** アスウィル事業部

カスタマーサービスセンター TEL.03-5690-9412  
受付時間:AM10:00~12:00/PM1:00~5:00月曜日~金曜日(祝祭日・年末年始・夏季休暇期間を除く)